

## Relocalisation réussie en France de l'atelier de montage des Surpresseurs Hibon



L'alliance des forces de Hibon et d'Ingersoll Rand a permis de relocaliser en France, avec les techniques les plus modernes, son atelier de montage des machines de série.

### Données Economiques :

- Montant de l'investissement global : Plus d'un demi-million d'euros.
- Capacité de production pour ce nouvel atelier de production : 3600 machines de 15 types différents.
- Nombre d'embauches : 10 personnes supplémentaires.

### *Zone de stockage*



- Zone de stockage des **petits composants** « KARDEX SHUTTLE » avec pour capacité de stockage :

- 40 Plateaux
- 500 Kg par plateau
- 200 articles



- Zone de stockage des **pièces principales**

- Capacité : 1500 palettes sur une hauteur totale de 7,2 m. (8 rangées)
  - 500 Kg par emplacement  
12,6 tonnes au total
- Ordonnée suivant l'ordre de montage des machines



## *Zone de préparation*

- Chariot tri-directionnel semi automatique de 9 tonnes. Le poids max autorisé par cellules est de 500 Kg pour un magasin de 1400 cellules.
- Le chargement de la zone de préparation s'effectue par lancement de 6 palettes.
- 3 zones de préparation



## *Zone de montage*

- 4 zones d'assemblage en équipe.
- Les pièces sont chargées dans l'ordre de montage
- Chaque poste comprend :
  - Un Poste individuel informatisé du contrôle de montage (feuilles des jeux...)
  - Une clé à contrôle de couple électronique
  - Une table élévatrice tournante
  - La possibilité d'utiliser une équilibreuse de charge

